



Система предназначена для обеспечения температурного режима в модулях аккумуляторных батарей электротранспорта. Температурный режим обеспечивается теплоносителем, циркулирующим между теплообменниками модулей аккумуляторов и системы за счет работы ее электрического насоса.

Требуемая в текущий момент температура теплоносителя обеспечивается за счет нагрева (от электроэнергии аккумуляторов или внешнего источника тепла) или охлаждения системой (пассивного, с использованием радиатора и вентилятора охлаждения или активного, с использованием компрессорного холодильного агрегата).

Цифровой контроллер системы изменяя в соответствии с текущими условиями производительность вентилятора охлаждения, циркуляционного насоса и компрессора холодильного агрегата обеспечивает максимальный теплообмен при минимальном энергопотреблении.

Управление системой от внешних устройств осуществляется по аналоговым сигналам и включает режимы: «автомат», «нагрев», «циркуляция», «пассивное» или «активное» охлаждение.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мощность охлаждения - 4/6/8 кВт
- Мощность нагрева 6/9 кВт при питании от бортовой сети 400/700В DC или 380/690В 3Ф
- Встроенный жидкостной пластинчатый теплообменник нагрева теплоносителя от внешнего источника (система охлаждения трансмиссии и силовых блоков управления или автономный подогреватель)
- Рабочий диапазон температур -40 ... 50°C при любой влажности
- Соединительные патрубки теплоносителя системы - Ф20 мм 4 пары, Ф25 мм 2 пары
- Соединительные патрубки теплоносителя внешнего нагрева – Ф25 мм
- Встроенный расширительный бак с датчиком уровня теплоносителя
- Алюминиевый пластинчатый теплообменник испарителя холодильного агрегата с блочным ТРВ
- Бесщеточный циркуляционный насос с магнитной муфтой и переменной производительностью 20...100 л/мин, 1.8 бар
- Система удаления воздушных пробок в контурах теплоносителя в системе
- Кнопка ручного включения циркуляционного насоса при заполнении теплоносителем
- Многопоточный алюминиевый теплообменник конденсатора
- Теплообменник пассивного охлаждения из медной трубы и алюминиевой ламели
- Бесщеточный вентилятор охлаждения с переменной производительностью до 4000 М<sup>3</sup>/час
- Полугерметичный спиральный компрессор с бесщеточным синхронным электромотором с постоянным магнитом на роторе, встроенным контроллером и охлаждаемый хладагентом преобразователем напряжения
- Хладагент – R-134А
- Габаритные размеры - 1000x580x320 мм, разработан для горизонтального монтажа
- Вес пустого контейнера – 60 Кг, объем теплоносителя в контейнере – 4 литра
- Класс защиты – IP65
- Автоматическая самодиагностика с индикатором «авария» на передней панели
- Внешнее управление системой по аналоговым сигналам

### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ СИСТЕМЫ

мощность	насос/вентилятор	компрессор	нагреватель
4	24В/40А максимальный	24/400В DC	400/700В DC/3Ф
6		400/700В DC/3Ф	
8		400/700В DC/3Ф	
максимальная потребляемая мощность компрессора - 2000Вт			

### Дополнительные возможности:

- Внешнее управление системой по шине CAN 2.0, протокол J1939
- Регистратор данных работы системы («черный ящик») на SD-карте
- On-line доступ к системе по GSM каналу

