

СИСТЕМА ТЕРМОРЕГУЛИРОВАНИЯ ТЯГОВЫХ АККУМУЛЯТОРОВ

ПАТЕНТ НА ПОЛЕЗНУЮ МОДЕЛЬ 199044



Система терморегулирования (СТР) обеспечивает температурный режим в блоках тяговых аккумуляторов с использованием жидкого теплоносителя, циркуляцию которого обеспечивает встроенный электронасос. СТР работает в режимах циркуляции, активного/пассивного охлаждения или подогрева теплоносителя.

Активное охлаждение обеспечивается компрессорным холодильным агрегатом, пассивное - встроенным радиатором с вентилятором за счет температуры окружающей среды. Подогрев обеспечивает высоковольтный электрический керамический РТС нагреватель.

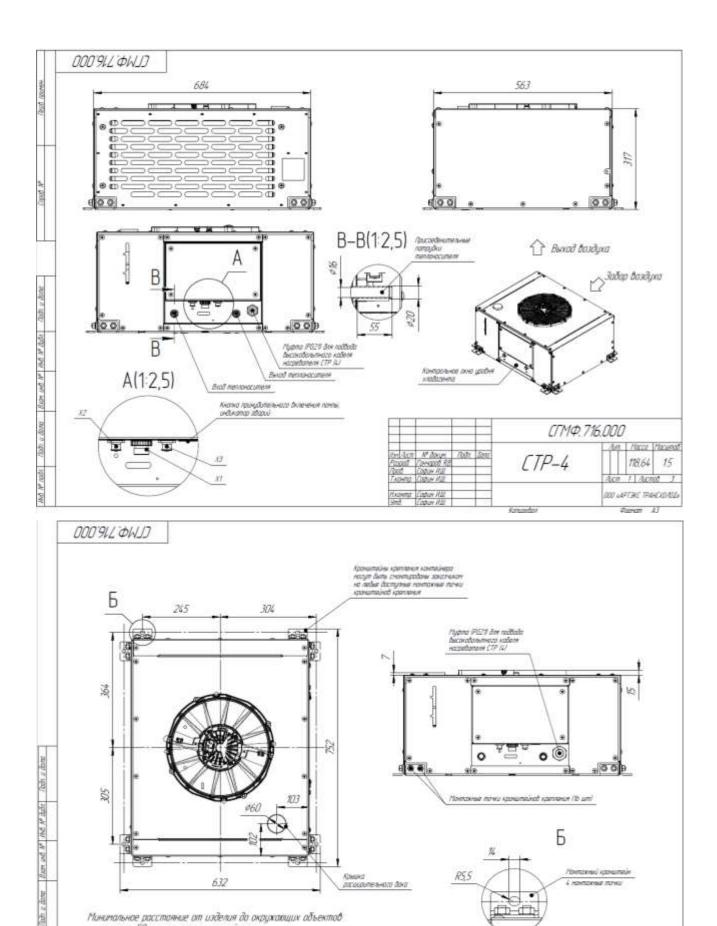
Управление работой СТР обеспечивает электронный блок управления (ЭБУ), взаимодействующий с оборудованием электротранспорта по шине Can 2.0 в режимах автоматического поддержания заданной температуры или под внешним управлением в режимах циркуляции, охлаждения или обогрева.

СТР использует бесколлекторные электромоторы вентилятора, насоса и компрессора с пропорциональным управлением. Алгоритмы работы ЭБУ обеспечивают минимизацию потребления электроэнергии в текущих температурных условиях.

Все доступные варианты СТР реализованы в унифицированном контейнере для горизонтального монтажа с выдувом охлаждающего воздуха вверх. Под заказ возможно изготовление СТР с расположением выдувающего вентилятора внизу контейнера. Крепежные кронштейны монтируются в нижней части контейнера по длинной или(и) короткой стороне. Боковые, фронтальная и верхняя панель контейнера выполнены съемными и обеспечивают доступ к компонентам СТР.

Коробка электрооборудования, патрубки теплоносителя, разъемы управления и электропитания 24В, муфта ввода питания 600В, кнопка включения насоса, индикатор аварии и контрольное окно уровня фреона расположены на фронтальной панели. Фронтальная панель имеет прорезь для визуального контроля уровня теплоносителя в расширительном баке. Расширительный бак оснащен датчик уровня теплоносителя. СТР обеспечивает удаление воздуха из теплоносителя в расширительный бак. Теплообменники конденсатора и радиатора охлаждения – алюминиевые, микроканальные. Теплообменник испарителя – алюминиевый пластинчатый с блочным ТРВ. Компрессор – спиральный, со встроенным блоком управления и преобразователем.

	716.000	716.001	716.002	716.003
Мощность активного охлаждения ¹⁾ , КВт	4		7	
Мощность пассивного охлаждения ²⁾ , КВт	16			
Мощность нагревателя ²⁾ , КВт	6.5		10	
Производительность насоса, л/мин при 0.2 бар	30			80
Электропитание ЭБУ, насоса и вентилятора, В	24			
Электропитание компрессора, В		24		24/600
Электропитание нагревателя, В	600		60	00
Максимальное потребление по сети 24В, А	100			
Максимальное потребление компрессора 600В, А	6			
Максимальное потребление нагревателя 600В, А	12	12 25		5
Рабочий диапазон температур, ⁰С	-4045			
Класс защиты электрических компонентов	IP54			
Объем расширительного бака, л	3.5			
Диаметр соединительных патрубков теплоносителя, мм	20			
Теплоноситель, по ГОСТ 33591-2015	тип VI (вода/гликоль 50:50)			
Хладагент	R-134A			
Габариты, длина/ширина/высота, мм	685x565x330			
Масса пустого, Кг	45			
¹⁾ Т _{теплоносителя} 20⁰С, Т_{окр.среды} 40⁰С ²⁾ Т _{нтеплоносителя} 20 ⁰ С, Т _{окр.сред}	$_{\rm egbl}$ < 5^{0} C $^{3)}$ T $_{\rm теплоносителя}$ 20 0 C, расход 20 л/м			



632

Мининальное расстояние от изделия до окружающих объектов

не менее 50 мм ат сторон контейнера не менее 200 мм от забара колодного ваздуха

свободный выдув гарячего воздуха

R55

CTMP.716.000

