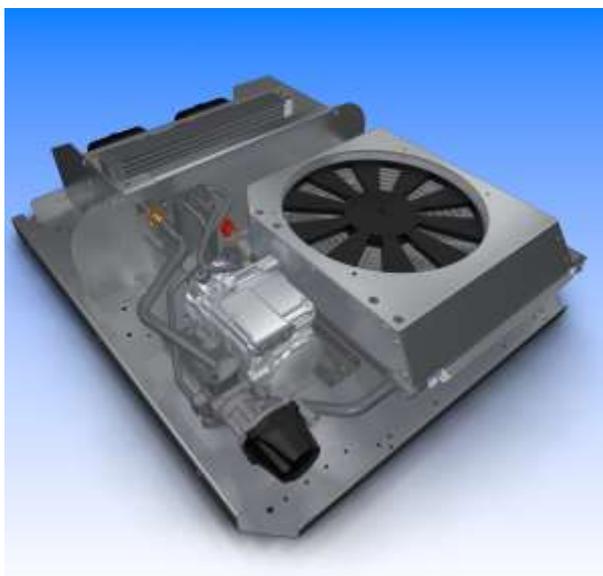


МК-4Э-ТН

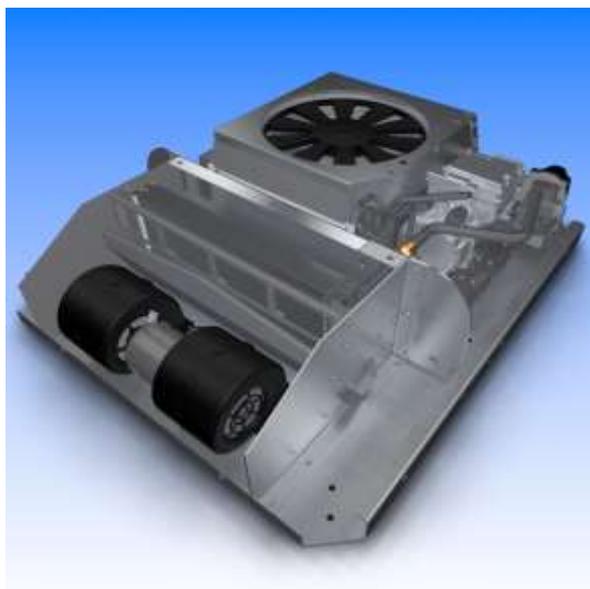
ГОТОВЫЙ К РАБОТЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОНДИЦИОНЕР КАБИНЫ
С ОБОГРЕВОМ РЕВЕРСОМ КОНДИЦИОНЕРА



Для охлаждения/обогрева используется реверсивный холодильный агрегат с догревом горячим газом с выхода компрессора, что обеспечивает предварительный разогрев фреона работающим компрессором и позволяет использовать режим реверсивного обогрева на фреоне R-134A до температуры окружающей среды -25°C .

Из-за обмерзания внешнего теплообменника в режиме обогрева и невозможности эффективного удаления с него наледи при отрицательных температурах – длительное использование режима обогрева допускается при температурах не ниже 2°C .

Холодильный агрегат имеет три ступени производительности – малый, средний и максимальный, устанавливаемые при монтаже, что оптимизирует потребление по сети 24В в зависимости от необходимой мощности обогрева/охлаждения. Центральный ввод и вывод воздуха. Теплообменники испарителя и конденсатора – алюминиевые микроканальные. Вентиляторы – производства Spal. Компрессор – полугерметичный, спиральный, с бесколлекторным синхронным электромотором, встроенными 4-х ходовым клапаном и преобразователем, охлаждаемый фреоном.



Максимальный воздухообмен испарителя (три скорости), м³/ч	500
Мощность охлаждения при Токр = 35°C и влажности 50%, кВт	2/3/4
Рабочий диапазон температуры окружающей среды для охлаждения, $^{\circ}\text{C}$	5 ... 45
Мощность обогрева при Токр = 0°C , кВт	2/3/4
Рабочий диапазон температуры окружающей среды для обогрева, $^{\circ}\text{C}$	2 ... 15
Электроснабжение, В	24 (20 ... 30)
Максимальное потребление по сети 24В, А	50/70/90
Габариты, мм	838x665x200
Хладагент	R-134A
Вес, кг	27
Управление – с цифрового пульта	